

## Označovanie systémového komína s plastovými komínovými vložkami



# Montážna schéma PPs- kaskádový systém

I.G.C.  
Komínové systémy

**EN 14471 T120 P1 O W 1 000 I E L**

**EN 14471 T120 P1 O W 1 000 E E L0**

Číslo normy

Teplotná trieda (do 120°C)

Tlaková trieda (do 200Pa)

Odolnosť proti vyhoreniu sadzí (bez)

Prevádzka (mokrá)

Odolnosť proti korózii (spaľovanie plynu)

Vzdialenosť od horľavých materialov (0mm)

Umiestnenie (interiér alebo exteriér)

Reakcia na oheň (ťažko horľavý)

Vhodné bez opláštenia (L)

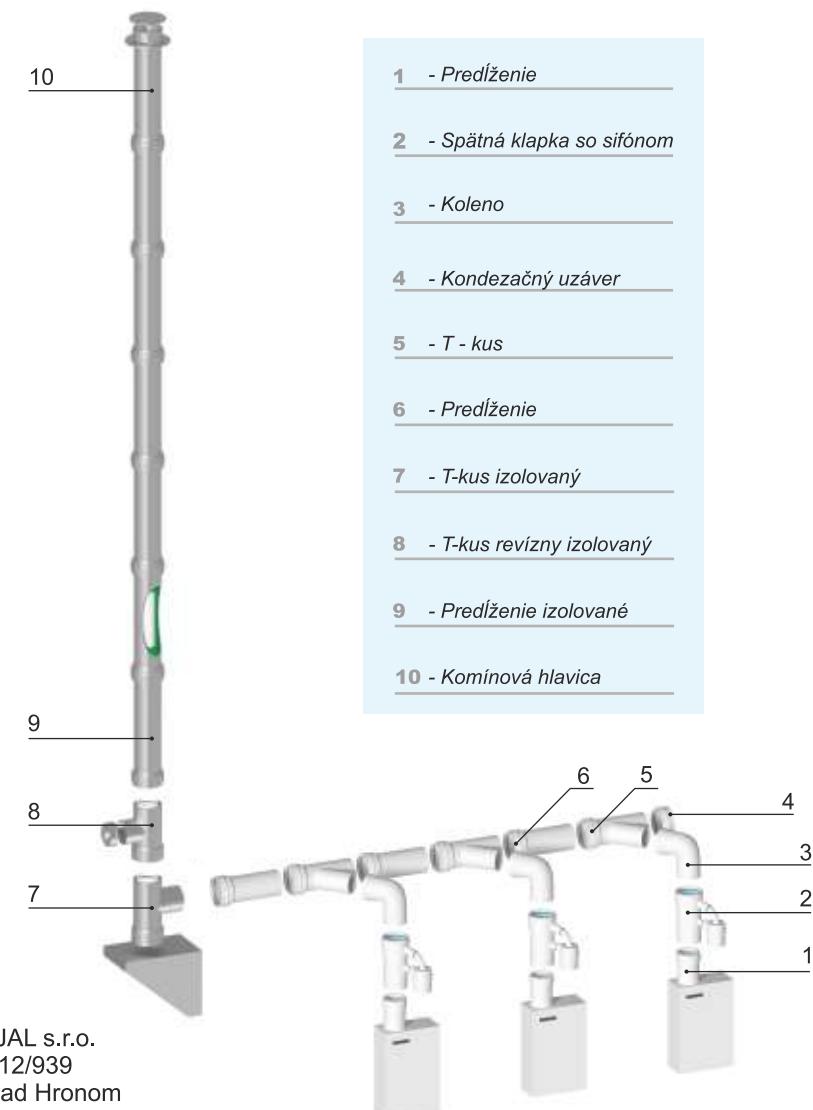
Vhodné pre nehorľavé opláštenie (L0)

### Preprava

Pri preprave a manipulácii s jednotlivými komponentmi musíme dbať na zvýšenú opatrnosť pri teplotách pod 5°C, výrobky môžu byť krehké a môže dôjsť k prasknutiu materiálu.

### Skladovanie

Jednotlivé komponenty skladujeme v suchom a čistom prostredí, nevystavujeme priamemu slnečnému žiareniu, sálavému teplu, teplote pod -10°C a neskladujeme spoločne s organickými rozpúšťadlami a chemickými látkami, ktoré by mohli trvale poškodiť skladované komponenty. Pri skladovaní nie je dovolené trvalé jednostranné zaťaženie a opieranie o ostré hrany.



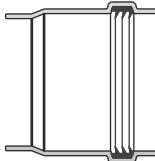
I.G.C. STROJAL s.r.o.  
Priemyselná 12/939  
965 63 Žiar nad Hronom  
[www.igc.sk](http://www.igc.sk)

# Montážny návod plastového komínového systému I.G.C.

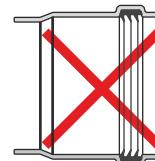
Systém I.G.C. kaskáda PPs je určený pre kondenzačnú techniku a iné nízkoteplotné spotrebiče s teplotou spalín na hrdle do 120°C podľa normy EN 14 471 a STN 73 4201

Základným materiálom komínového systému je biely polypropylén (PP). Pri navrhovaní a montáži komína treba dbať na to, aby komín alebo jeho jednotlivé časti neboli vystavené účinkom UV žiarenia - nie sú UV stabilné. (UV stabilný je len čierny PP).

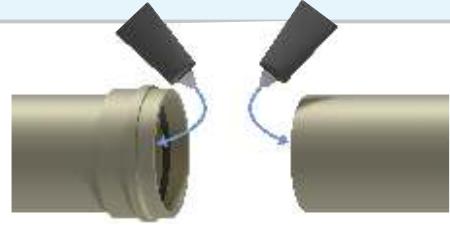
Správne vloženie tesnenia



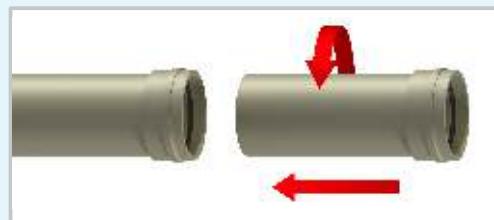
Nesprávne vloženie tesnenia



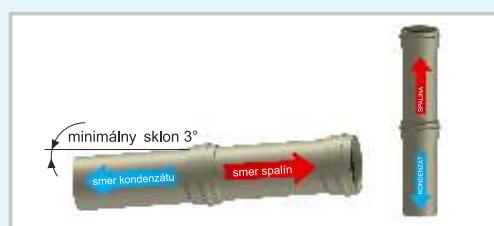
Tesnosť medzi jednotlivými komponentmi pretlakovej sústavy zabezpečujú lamelové tesnenia z materiálu EPDM (etylén-propylén-dien-monómér)-guma. Tieto materiály veľmi dobre odolávajú nepriaznivým účinkom kondenzátu (kyslé prostredie).



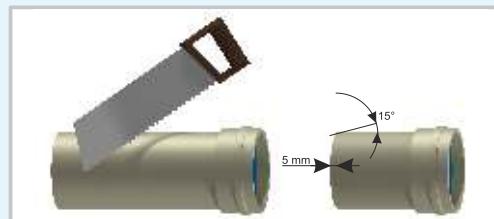
Pri montáži jednotlivých komponentov sa odporúča namazať tesnenia a konce rúr mazadlom určeným pre tento účel. Dôvodom mazania je ľahšie spájanie častí komína. Vyučuje sa typ mazadiel na báze minerálnych olejov, ktoré môžu spôsobiť stvrdenie tesnenia a tým netesnosť spojov.



jednotlivé diely komína pripájame pomalým otácaním a súčasným zasúvaním až kým spoj nie je dostatočne pevný.



Pri inštalácii spalinového systému treba dodržať podmienku, že hrdlá jednotlivých dielov musia byť v smere toku spalín. Sklon potrubia zvolíme tak, aby spalinová cesta mala smerom od spotrebiča k ústiu komína stúpajúci trendenci. V žiadnej časti spalinovej cesty nesmú vzniknúť miesta, kde by mohlo dôjsť k hromadeniu kondenzátu. Vzniknutý kondenzát odvádzame do kanalizácie priamo cez spotrebča, ak je to v súlade s technickým predpisom výrobcu spotrebča. V prípade, že sa kondenzát nedá odvádzať cez spotrebča, musí sa do systému zaradiť vhodný diel na zachytenie kondenzátu.



Pri montáži sa môžu skracovať len rúry, a to iba na zášuvnej strane bez hrdla. Po odrezaní rúry treba jej koniec začistiť a hrany zrezať pod uhlom 15°. Ostatné komponenty ako T-kusy, kolená... sa nesmú skracovať.

Montáž spalinového systému sa odporúča pri teplote nad 5°C.

Spalinový systém musí byť kontrolovaný po celej svojej dĺžke. Kontrolný kus je potrebné umiestniť tesne k pätkovému kolenu. Ďalšie kontrolné kusy sa montujú, ak dochádza ku zmenám smeru systému, s uhlom väčším ako 30°.

Pri montáži je potrebné jednotlivé diely systému zafixať pomocou strediacich objímkov alebo kotviacich objímkov. Pri oboch spôsoboch kotvenia treba dodržať maximálny rozstup 2 metre medzi jednotlivými objímkami. Pri montáži posledného kotviaceho dielu sa odporúča, aby volný koniec rúry nepresahoval 1 meter.

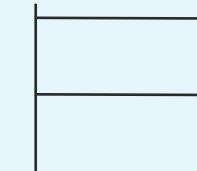
## VAROVANIE

Zakazuje sa montovať poškodené a nekompletné plastové diely v spalinovom systéme I.G.C. Montáž môže vykonávať len odborne spôsobilá osoba. Pri neodbornej montáži alebo pri nedodržaní zásad bezpečnosti práce môže dôjsť k vážnemu poškodeniu zdravia či smrti.

Každý zmontovaný spalinový systém musí byť pred uvedením do prevádzky skontrolovaný, či je označený podľa normy EN 14 471 trvalým spôsobom identifikačným štítkom, ktorý je súčasťou dodaného systému, či boli dodržané montážne pokyny výrobcu, či je systém priechodný a je zachovaná svetlosť systému, či sú správne namontované jednotlivé diely systému, či je systém plynootnesný a či sú prístupné všetky meracie a kontrolné otvory.

## Identifikačný štítok

Vyznačiť typ komína



Vyplniť



<b>I.G.C.</b>		<b>CE</b>	<b>SGS</b>
1301			
KOMÍNOVÉ SYSTÉMY			
I.G.C. Strojár s.r.o. Priemyselná 12/939, 965 63 Žiar nad Hronom, tel.+421 456789050, www.igc.sk			
<b>Jednovrstvový komín</b>			
<input type="radio"/> plastový komín	EN 14471	T120 P1 O W1 000	I FL
<input type="radio"/> hliníkový komín	EN 1856	T200 P1 D V1 L13150 O 70	
<b>Dvojvrstvový komín</b>			
<input type="radio"/> plastový komín s opálením hliníkovým	EN 14471	T120 P1 O W1 000 E	F LO
<input type="radio"/> hliníkový komín s opálením hliníkovým	EN 1856	T200 P1 D V1 L13150 O 50	
<b>Trojvrstvový komín (izolovaný)</b>			
<input type="radio"/> plastový komín s opálením hliníkovým	EN 14471	T120 P1 O W1 000 E	F LO
<input type="radio"/> hliníkový komín s opálením hliníkovým	EN 1856	T200 P1 D V1 L13150 O 50	
Komín: Ø..... / Ø..... / výška (dĺžka).....			
Montáž: (firmá)			
Dátum:			
Revizia: (firmá)			
Dátum: Plati do:			
Pozor: Štítok nesmie byť zakrytý ani odstránený Štítok platí len pre komponenty I.G.C.			